

Count XPro

L'evoluzione del controllo titolo.

Per ottenere un prodotto di qualità elevata riducendo le perdite.

Il dispositivo **COUNT XPro**, controlla la regolarità dello stoppino in uscita del divisore di un assortimento di carderia attraverso un sensore micrometrico laser. In tempo reale le informazioni necessarie sono elaborate dal software per ottenere un prodotto di qualità elevata e costante, riducendo sprechi e perdite economiche.

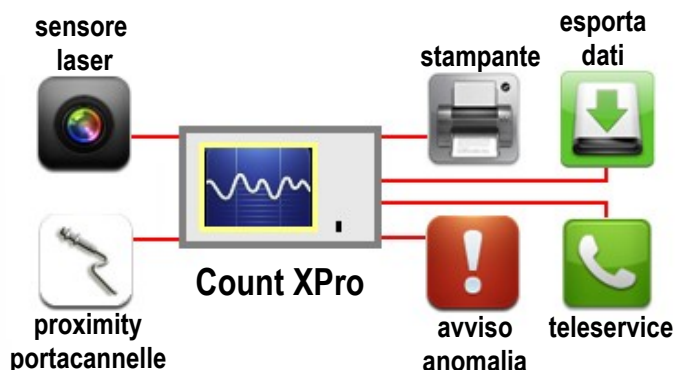
Il sistema è in grado di rilevare titoli da **1,5 Nm a 30 Nm**. E' possibile avere fino ad un massimo di 4 punti di rilevamento per ogni assortimento, con elevata precisione, anche in condizioni gravose di polvere e variazioni temperatura, grazie all'assenza di contatto fisico tra stoppino e sensore micrometrico. La visualizzazione in forma grafica del titolo rilevato e la sua memorizzazione consentono la rintracciabilità dell'anomalia in termini cronologici o di metri prodotti.

Lo strumento include le seguenti funzioni:

- Archivio delle partite lavorate e controllo di produzione per ogni turno di lavoro.
- Memorizzazione del titolo e del coefficiente di variazione (C.V.) del lotto.
- Visualizzazione della velocità della macchina in real time.
- Segnalazione acustica e visiva qualora il titolo rilevato esca dal range impostato. In caso di scostamento, l'operatore viene avvisato immediatamente per consentirgli di intervenire tempestivamente e correggere l'errore.
- Storicizzazione dei dati fino ad un anno ed esportabilità nei vari formati standard, per elaborazione con i più comuni programmi di calcolo elettronico.
- Teleassistenza remota integrata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione 110/230Vac 50-60Hz
- UPS 24VDC integrato.
- PC fanless con disco SSD da 8GB.
- Monitor 10,4" touch screen colori.
- Porta USB frontale.
- Scheda ETHERNET dedicata per collegamento LAN e teleassistenza.
- Possibilità di collegare una stampante USB o Ethernet o Seriale.



Elettrotecnica S.Agata sas
Via Candelo 64/E - 13900 BIELLA (BI)
Tel. 015 402974 - Fax 015 8407028
www.elsagata.it - info@elsagata.it

Count XPro

The evolution of the slubbing count control.

In order to obtain a high quality product by reducing losses.

The device slubbing **COUNT XPro**, checks the regularity of the slubbing at the exit of a tapes condenser in a carding machine by a laser micrometric sensor. The necessary informations are managed in real-time by the software to achieve a high quality product by reducing waste and economic losses.

The system can detect count from **1,5 Nm to 30 Nm**. It is possible to have up to four points of detection for each carding machine, with high precision, even under heavy dust and temperature variation, because there is no physical contact between slubbing and micrometric sensor.

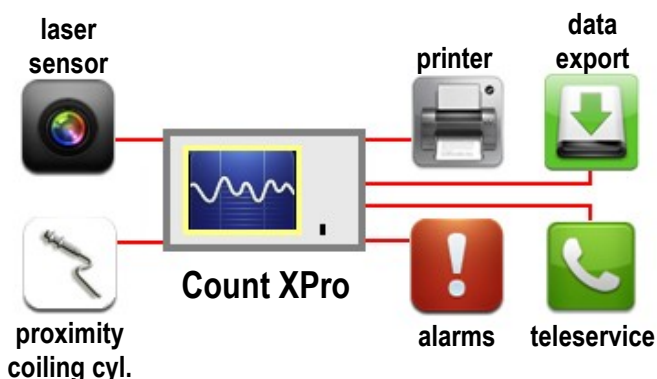
The graphic of the detected count and its storage allow to trace the anomaly in term of time or produced meters.

The instrument includes the following functions:

- Worked lots archive and production control for each shift.
- Count storage and the coefficient of variation (CV) for the lot.
- Machine speed displayed in real-time.
- Acoustic and visual signals if the count goes out of set range. In case of deviation the system alerts the operator immediately to allows a quick intervention to correct the error.
- Historical data up to one year and exportability in standard format, for management by common computing programs.
- Remote Teleservice integrated.

TECHNICAL DATA

- Power supply 110/230Vac 50-60Hz
- Integrated UPS 24VDC.
- Fanless PC with SSD da 8GB.
- Colour monitor 10,4" Touchscreen.
- Front USB port.
- Dedicated ETHERNET board for LAN connection and Teleservice.
- Possibility to connect USB or Ethernet or Serial printer.



Elettrotecnica S.Agata sas
Via Candelo 64/E - 13900 BIELLA (BI)
Tel. 015 402974 - Fax 015 8407028
www.elsagata.it - info@elsagata.it